



HURRICANE

- Incrementa la produttività rendendo l'ambiente di lavoro più confortevole
- Funziona dove i tradizionali impianti non sono installabili o sono proibitivi
- Raffresca macchinari o prodotti soggetti a surriscaldamento
- E' pronta all'uso alla consegna, non necessita di installazione
- E' la più silenziosa presente oggi sul mercato
- Genera un abbassamento medio della temperatura di 7 °C
- Consumi di energia estremamente bassi, meno di 1 Euro al giorno
- Allacciamento diretto alla presa dell'acqua
- Funziona con acqua di rubinetto
- Inquinamento zero
- Telaio ad alta durata costruito in fusione unica di polietilene
- Non ha bisogno di manutenzione
- Opzioni di posizionamento molto flessibili
- L'unità ed il serbatoio dell'acqua sono mobili
- Costi di funzionamento ridottissimi
- E' ecologica, non inquina ed è a norme CE
- Funziona con porte e finestre aperte

CARATTERISTICHE TECNICHE

Portata aria 24635 m³/H
Consumo energetico 1500 W
Riserva acqua 253 l
Consumo acqua 30-45l/h
Dimensioni 194 cm x 188 cm x 89 (HxLxP)
Peso 122 Kg
Peso del trasporto 151 Kg
Dimensioni imballo 200 cm x 191 cm x 93 cm (HxLxP)
Rumorosità 35 dB
Capacità raffreddamento 325 m²